

## OK 46.27

OK 46.27 est une électrode rutile enrobage mince. Amorçage et réamorçage faciles. Bonne maniabilité, même en verticale descendante en angle, fusion douce avec dégrassage du laitier aisé.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 38 0 RC 11

Courant de soudage	AC, DC+-
Type d'alliage	Carbon Manganese
Type de revêtement	Rutile-cellulosic covering

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
ISO			
Brut de soudage	390 MPa ( 57 ksi )	500 MPa ( 73 ksi )	28 %

Caractéristique de dépôt						
Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Nombre d' Electrodes/métal de soudure	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
2.0 x 300.0 mm ( 5/64 x 11.8 in. )	50-70 A	25 V	60 %	172	38 sec	0.6 kg/h ( 1.3 lbs/h )
2.5 x 350.0 mm ( 0.098 x 13.8 in. )	60-100 A	22 V	65 %	86	50 sec	0.8 kg/h ( 1.8 lbs/h )
3.2 x 350.0 mm ( 1/8 x 13.8 in. )	80-150 A	22 V	65 %	53	57 sec	1.3 kg/h ( 2.9 lbs/h )
3.2 x 450.0 mm ( 1/8 x 17.7 in. )	80-150 A	22 V	64 %	43	63 sec	1.33 kg/h ( 2.9 lbs/h )
4.0 x 350.0 mm ( 5/32 x 13.8 in. )	100-200 A	22 V	60 %	39.0	65 sec	1.6 kg/h ( 3.5 lbs/h )
5.0 x 450.0 mm ( 0.197 x 17.7 in. )	150-290 A	24 V	60 %	31	114 sec	2.3 kg/h ( 5.1 lbs/h )