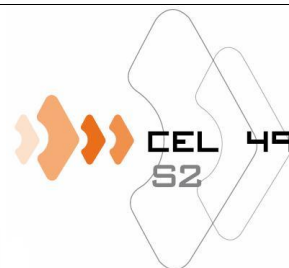


## FICHE TECHNIQUE



### **CEL 49 STELLA S2**

#### Caractéristiques

- Chaussure de sécurité féminine basse en tissus microfibre hydrofuge
- Modèle type mocassin avec languette sur coup de pied
- Chaussure entièrement doublée
- Doublure non tissé PIGGY® blanc
- Embout 200 joules extra large en acier inoxydable vernis polyuréthane sans utilisation de substance SVHC dans le strict respect de la réglementation REACH®
- Première de propreté complète, antistatique, lavable et traitée anti-bactéries
- Semelle type **Italia®**, en PU, résistante aux hydrocarbures, très antidérapante, grande flexibilité et souplesse, antistatique, avec absorption de choc dans le talon.
- Chaussant femme
- Montage injecté sur tige cardée.
- Pointure 35 au 42.

**Norme** : EN ISO 20345 : 2011 Rev.1 S2

**Certification Cimac** 0161/18696/12 Rev.1

*Les données indiquées dans cette fiche sont passibles de modification sans avis préalable à cause de l'évolution des matériels et des produits.*



## Résultats aux tests (Norme EN ISO 20345 :2011)

### Performances et caractéristiques de la semelle

Exigences  
norme

Résultats  
Uniwork

#### **Détermination de la résistance aux glissements**

##### **Selon la norme EN ISO 20 345 : 2011 5.11**

Test de la semelle : sur céramique lubrifiée : eau, détergents

Position à plat sur pointure 38 EN ISO 20345: 2011

$\geq 0,32$

0,36

Position inclinée sur pointure 38 EN ISO 20345:2011

$\geq 0,28$

0,30

Densité couche de confort :

0,5

Densité couche d'usure :

1,00

### **Performances de la tige : Tissu Microfibre**

Norme EN ISO 20 345 : 2011

5.4.6 Perméabilité à la vapeur d'eau, pointure 38 (en mg/cm<sup>2</sup> h)

$\geq 0.8$

1,5

5.4.6 Coefficient de vapeur d'eau, pointure 38 (en mg/cm<sup>2</sup>)

$\geq 15.0$

15.1

#### **Résistance au sang et graisses animales**

##### **Résultat du contrôle de laboratoire sanitized :**

-  Grande efficacité antibactérienne
-  Excellente résistance à la moisissure

### **Doublure en non-tissé Piggy® :**

Norme EN ISO 20 345 : 2011

5.5.3 Perméabilité à la vapeur d'eau (en mg/cm<sup>2</sup> h)

$\geq 2.0$

5.0

5.5.3 Coefficient de vapeur d'eau (en mg/cm<sup>2</sup> h)

$\geq 20.0$

42,7

### **Antistatisme**

6.2.2.2 Chaussure antistatique

Norme EN ISO 20345 : 2011

- Test à sec, pointure 38  
Entre  $1.00 \times 10^5 \Omega$   
et  $1.00 \times 10^9 \Omega$   
4.43 X  
 $10^8 \Omega$
- Test en condition humide, pointure 38  
Entre  $1.00 \times 10^5 \Omega$   
et  $1.00 \times 10^9 \Omega$   
1.23 X  
 $10^8 \Omega$

### **Absorption d'énergie dans la zone du talon**

Norme EN ISO 20345 : 2011

6.2.4 Absorption d'énergie dans le talon (pointure 38)

$\geq 20 J$

21.0 J

Les données indiquées dans cette fiche sont passibles de modification sans avis préalable à cause de l'évolution des matériels et des produits.



IT252423  
IT252989



## DECLARATION DE CONFORMITE

Nous:

**OVER TEAK Srl**

**Via Dell'Unione Europea, 28**

**76121 BARLETTA - Italie**

Déclarons que l'Équipement de Protection Individuelle décrit ci-dessous :

**Chaussure basse « CEL 49 S2 »**

Est conforme aux dispositions de la directive 89/686/EEC et correspond à  
l'Équipement de Protection Individuelle qui est décrit dans

L'Attestation de Certification CE n° 0161/18696/12 REV. 1

Attestation de Certification CE validé par :

**ANCI Servizi Srl**

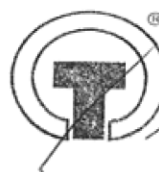
**Sezione CIMAC**

**C/SO G. Brodolini n°19**

**27029 VIGEVANO - ITALIE**

Fait à Barletta, le 30 Janvier 2013

Matteo Vitobello, PDG



**OVER TEAK s.r.l.**  
Via dell'Unione Europea, 28  
76121 BARLETTA (BT)  
Tel. 0883/346743 PBX  
Fax 0883/331420  
P. IVA 04130560727

*Les données indiquées dans cette fiche sont passibles de modification sans avis préalable à cause de l'évolution des matériels et des produits.*

ISO 9001  
ISO 14001  
**BUREAU VERITAS**  
Certification



IT252423  
IT252989





Nous, Over Teak, attestons et certifions, dans un souci de transparence auprès de notre clientèle que la conception et les certifications de notre gamme de chaussures de sécurité sont faites en Italie.

1. Les matières premières et fournitures (cuir, tissu, PU,...) sont achetées en Italie et stockées dans notre unité de production à Barletta.
2. L'assemblage des tiges est fait en Europe (environ 350 km de notre site de production de Barletta).
3. L'injection est réalisée sur notre site de production de Barletta (Italie).

Fait à Barletta, le lundi 4 janvier 2010

**OVER TEAK S.r.l.**  
Via dell'Unione Europea,28  
70051 Barletta (BT)  
P.Iva 04130560727

*Les données indiquées dans cette fiche sont passibles de modification sans avis préalable à cause de l'évolution des matériels et des produits.*



IT252423  
IT252989

