

## Fiche technique produit

8025 - 8060- 8100	
Créée le	12/05/08
Modifiée le	09/04/09
Indice	B

**Réf.** 8025 - 8060 - 8100

**Nom :** Fer électrique

### Description

Fer à souder électrique.  
Pied support fourni.  
3 minutes de chauffe.  
Pannes formes tournevis.

**Produit :** Fer électrique  
**Métier :** Electricité  
**Utilisateur :** Pro / GP  
**Énergie :** Electrique

### Domaines d'application

Electricité, électronique.

### Images



### Caractéristiques techniques

Réf.	Désignation	Température	Capacité (mm)	Bout de panne (mm)	Poids (g)
8025	Fer électrique 25W	300°C	Ø 0,7	2 x 1	195
8060	Fer électrique 60W	400°C	Ø 3,0	3,5 x 1	235
8100	Fer électrique 100W	450°C	Ø 5,0	4 x 1	290

### Pièces détachées

Pierre ammoniacale Express réf. 9042 ( pour nettoyer la panne ).

### Conditionnement

	Poids (g)	Larg. (mm)	Prof. (mm)	Haut. (mm)
Appareil conditionné "Blister 8025"	250	107	75	340
Appareil conditionné "Blister 8060"	290	107	75	340
Appareil conditionné "Blister 8100"	355	107	75	340

### Divers

Conforme CE.

**IMPORTANT : Consulter la notice d'emploi avant utilisation**

GUILBERT EXPRESS se réserve le droit de modifier les caractéristiques du produit sans préavis. Photos non contractuelles

[www.express.fr](http://www.express.fr)