

OK 46.27

OK 46.27 est une électrode rutile enrobage mince. Amorçage et réamorçage faciles. Bonne maniabilité, même en verticale descendante en angle, fusion douce avec décreusage du laitier aisé.

Caractéristiques

Classements	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 38 0 RC 11
--------------------	--

Courant de soudage	AC, DC+-
Type d'alliage	Carbon Manganese
Type de revêtement	Rutile-cellulosic covering

Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
ISO			
Brut de soudage	390 MPa (57 ksi)	500 MPa (73 ksi)	28 %

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Nombre d' Electrodes/métal de soudure	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
2.0 x 300.0 mm (5/64 x 11.8 in.)	50-70 A	25 V	60 %	172	38 sec	0.6 kg/h (1.3 lbs/h)
2.5 x 350.0 mm (0.098 x 13.8 in.)	60-100 A	22 V	65 %	86	50 sec	0.8 kg/h (1.8 lbs/h)
3.2 x 350.0 mm (1/8 x 13.8 in.)	80-150 A	22 V	65 %	53	57 sec	1.3 kg/h (2.9 lbs/h)
3.2 x 450.0 mm (1/8 x 17.7 in.)	80-150 A	22 V	64 %	43	63 sec	1.33 kg/h (2.9 lbs/h)
4.0 x 350.0 mm (5/32 x 13.8 in.)	100-200 A	22 V	60 %	39.0	65 sec	1.6 kg/h (3.5 lbs/h)
5.0 x 450.0 mm (0.197 x 17.7 in.)	150-290 A	24 V	60 %	31	114 sec	2.3 kg/h (5.1 lbs/h)