

Filarc PZ6113S

PZ 6113S s'impose clairement comme la référence de tous les opérateurs en matière de fil fourré rutile de soudage toutes positions. Par exemple, le diamètre 1,2 mm permet de souder dans toutes les positions avec un seul et unique réglage de courant/tension, ce qui explique pourquoi ce produit bénéficie d'une haute considération dans le secteur de la construction navale. Ce fil est spécialement conçu pour être soudé sous CO₂ pur.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.20 : E71T-9C H4 EN ISO 17632-A : T 46 3 P C1 2 H5
Agréments	ABS : 3SA, H5 BV : SA3YM H5 (C1) CCS : 3Y40SH5 (C1) CE : EN 13479 CRS : 4Y H5S (C1) DNV : III YMS H10 (C1) GL : 4Y42H10S (C1) LR : 3YS H5 (C1) PRS : 3YS H5 (C1) RINA : 3Y S H5 (C1) RS : 3YH5 (C1) VdTÜV : 07085

Courant de soudage	DC+
Type d'alliage	CMn

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
C1 shielding gas			
Brut de soudage	560 MPa (81 ksi)	628 MPa (91 ksi)	23.3 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
C1 shielding gas		
Brut de soudage	-20 °C (-4 °F)	125 J (93 ft-lb)
Brut de soudage	-30 °C (-22 °F)	109 J (81 ft-lb)
Brut de soudage	0 °C (32 °F)	140 J (104 ft-lb)

Analyse du métal déposé		
C	Mn	Si
C1 shielding gas		
0.065	1.27	0.43

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm (0.045 in.)	150-350 A	27-38 V	5.8-20.7 m/min (228-815 in./min)	2.1-7.5 kg/h (4.6-16. lbs/h)